



Защитный лицевой щиток сварщика
с автоматически затемняющимся светофильтром

модели

AS-4000F, AS-4001F

Паспорт



Благодарим вас за то, что вы выбрали продукцию торговой марки «Сварог», созданную в соответствии с принципами безопасности и надежности.

Высококачественные материалы и современные технологии гарантируют оборудованию надежность и высокую степень защиты.

Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 32.99.11-001-31057376-2017 «Средств индивидуальной защиты глаз и лица: защитные лицевые щитки сварщика марки «Сварог».

Защитный лицевой щиток сварщика включает в себя защитные свойства следующих типов средств индивидуальной защиты в соответствии с ТР ТС «О безопасности средств индивидуальной защиты» (ТР ТС 019/2011):

- средств индивидуальной защиты лица (щитки защитные лицевые) от механических воздействий;
- средств индивидуальной защиты глаз (очки защитные) и лица (щитки защитные лицевые) от брызг расплавленного металла и горячих частиц;
- средств индивидуальной защиты глаз от воздействия неионизирующих излучений.

Производителем ведется постоянная работа по усовершенствованию конструкции щитков сварщика, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть необходимы в установленном порядке. Благодарим вас за понимание.

Не допускается внесение изменений в конструкцию щитков сварщика или выполнение каких-либо действий, не предусмотренных в данном порядке.

Производитель не несет ответственности за травмы, ущерб, упущенную выгоду или иные убытки, полученные в результате неправомерной эксплуатации или самостоятельного изменения конструкции, а также за возможные последствия незначительного или некорректного выполнения предупреждений, изложенных в данном порядке.

По всем возникшим вопросам, связанным с эксплуатацией оборудования, вы можете проконсультироваться у специалистов нашей компании.

Производитель: ООО «Эрм», 197343, Санкт-Петербург, ул. Студенческая, 10, офис С7А;
тел.: +7 (812) 325-01-05, факс: +7 (812) 325-01-04.

Произведено по заказу ГК «Сварог», svarog-rf.ru, info@svarog-rf.ru

Продукция соответствует требованиям технического регламента «О безопасности средств индивидуальной защиты» (ТР ТС 019/2011).



СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	4
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	6
3. КОМПЛЕКТАЦИЯ	6
4. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	7
5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЩИТКА	8
6. ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ, УТИЛИЗАЦИЯ	9
7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	10

1. ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

З щитные лицевые щитки св рщик ТМ «Св рог» с втом тическим з темнением являются средством з щиты нового поколения. Они предн зн чены для з щиты пл з от светового излучения при р зличных вид х св рки: ручн я дугов я, ргонодугов я, полу втом тическ я в среде з щитных г зов, т кже при пл зменной резке. Щитки осн щены жидкокрис тлическим светофильтром, оптическим электронным контролем, солнечной б т реей.

Жидкокрис тлический светофильтр втом тически з темняется при появлении св рочной дуги. Щитки обеспечив ют св рщику постоянную з щиту от ультр фиолетовых и инфр крсных излучений. Корпус щитков изготовлены из высокополимерных м тери лов, износо- и термоустойчивы.

Щитки осн щены светофильтр ми, которые имеют три основных н стр ив емых п р мер : з темнение, з держк ср б тыв ния, светочувствительность, т кже функцию нтиз з темнения вспышки и индик тор з ряд б т реи.

Н рисунке 1 изобр жено р сположение регуляторов светофильтр .

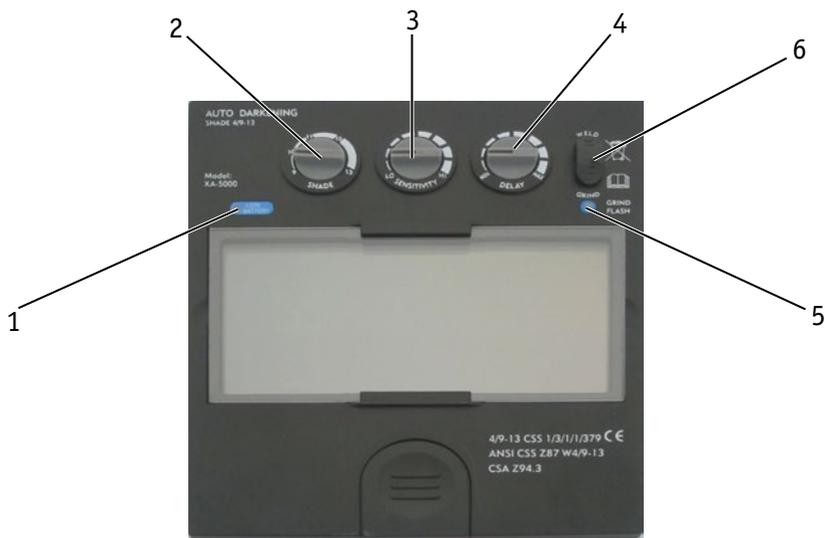


Рис. 1.

1. Светодиод заряда
2. Регулятор затемнения
3. Регулятор светочувствительности
4. Регулятор задержки
5. Индикатор функции затемнения вспышки
6. Переключатель функции затемнения вспышки

На рисунке 2 представлены схемы сборки корпуса щитка и подголовника.

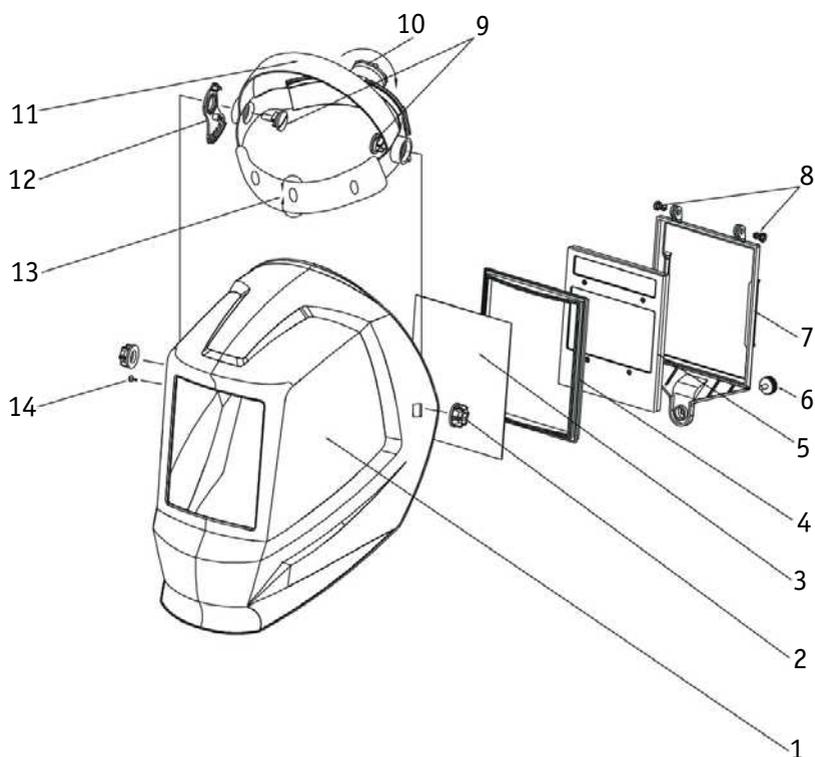


Рис. 2.

- | | |
|--|---|
| 1. Корпус щитка | 9. Фиксирующий винт и головник |
| 2. Г-образный фиксатор для блокировки | 10. Горизонтальный регулятор и головник |
| 3. Внешняя защитная пленка (внешняя) | 11. Вертикальный регулятор и головник |
| 4. Резиновый уплотнитель | 12. Фиксатор торцевой сегментной пластины |
| 5. Автоматический светофильтр | 13. Мягкая вставка |
| 6. Крепежный винт для резины | 14. Опорная точка |
| 7. Внутренняя защитная пластина | |
| 8. Крепление для внутренней поверхности светофильтра | |

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики	AS-4000F	AS-4001F
Модель светофильтра	XA-5000	XA-5001
Размер светофильтра, мм	114 x 133 x 9,5	
Размер смотрового окна, мм	96 x 47	100 x 60
Классификация светофильтра	1/1/1/2	
Степень затемнения, DIN	9 – 13	
Регулировка затемнения	внутренняя	
Индикатор заряда фильтра	да	
Функция затемнения вспышки	да	
Индикатор затемнения вспышки	да	
УФ / ИК защита, DIN	15	
Время затемнения, сек	1/10000	
Количество фотосенсоров светофильтра	3	4
Время просветления, сек	1/10 – 9/10	
Источник питания	солнечная батарея /2 литиевые батареи	
Температурный диапазон, °С	-5....+55	
Масса, г	550	

3. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Щиток сварщика	1 шт.
Наголовник	1 шт.
Паспорт	1 шт.

4. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Перед использованием щитка внимательно прочтите инструкцию. Несоблюдение указанных мер предосторожности может привести к тяжелым травмам и нанести серьезный вред здоровью.

1. Не используйте щиток детьми, не используйте в домашнем спорте. При изменении конструкции щитка гарантия на щиток не распространяется. Изменения, не предусмотренные производителем, могут быть опасны для вашего здоровья.

2. Щиток с вращающимся передним экраном для защиты глаз и лица во время сварки (за исключением видов работ, указанных в п. 3), также для резки с использованием дугowych процессов. Запрещается использовать щиток в качестве защиты при проведении резки другими способами, шлифовки и т.д., также при проведении взрывных работ и работ с агрессивными жидкостями.

3. Щиток с вращающимся передним экраном для защиты во время сварки потолочных швов, лезерной сварки и резки.

4. При работе необходимо избегать положений, которые могли бы подвергнуть незащищенные области тела воздействию искр, брызг, прямого и отраженного излучения. Если воздействие не может быть предотвращено, используйте помимо щитка соответствующую защиту.

5. При работе со щитком необходимо надевать его поверх головного убора.

6. Перед работой необходимо:

- проверять щиток на отсутствие затемнения светофильтра;
- очистить от загрязнений dustики и солнечные батареи передней части светофильтра;
- проверять все части на наличие признаков износа или повреждения: поцарапанные, треснувшие, брызгающие металл или иным образом деформированные детали подлежат обязательной замене.

7. В случае отсутствия затемнения светофильтра при поджиге дуги необходимо немедленно прекратить работу с данным щитком с вращающимся.

8. Щиток с вращающимся передним экраном для сварки под дождем. Избегайте попадания влаги на светофильтр.

9. Не используйте растворители для протирки светофильтра или деталей щитка.

10. Не подвергайте щиток ударным нагрузкам.

11. Рекомендуемый температурный диапазон для использования щитка: $-5 \dots +55^{\circ}\text{C}$. Не используйте щиток при температурах, не соответствующих указанной зоне.

5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЩИТКА

1. Корпус щитка устанавливается в сборе со светофильтром. Соедините корпус щитка и головник с помощью фиксаторов и гаек (См. рис. 2).

2. Питание светофильтра осуществляется солнечными элементами и двумя литиевыми батареями. Включение или выключение питания контролируется автоматически. В случае длительного хранения щитка в темном помещении перед эксплуатацией необходимо поместить его на солнечный свет не менее 12 часов для подзарядки батарей.

3. Регулировка крепления щитка:

- **Горизонтальная регулировка обхвата головы:** нажмите регулятор (См. рис. 2, п. 16), поверните ручку по часовой стрелке, чтобы уменьшить размер головки, и против часовой – чтобы увеличить. Щиток должен плотно сидеть на голове.

- **Вертикальная регулировка системы крепления:** уменьшите или увеличьте размер ремня (См. рис. 2, п. 17), отрегулируйте размер головки так, чтобы глаза сварились в средней части светофильтра.

- **Регулировка наклона щитка:** отрегулируйте затяжку винтов и положение фиксаторов сегментной регулировки (См. рис. 2, п. 18) для удобного угла обзора. Убедитесь, что щиток свободно опускается и не сползает.

4. Регулировка затемнения:

Зажмите свечную дугу – смотровое окно мгновенно затемняется. В этот момент производится корректировка затемнения путем установки регулятора (См. рис. 1, п. 2). Выбор оптимального затемнения указывается на прилагающей стрелкой.

Рекомендуется изменять степень затемнения свечных фильтров при различных видах сварки в соответствии с таблицей.

Рекомендуемые регулировки степени затемнения

Тип сварки	Сварочный ток																				
	25	50	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	
ММА		9	10		11			12				13									
MIG (сталь)				10		11		12													13
MIG (сплавы)					10		11		12		13										
TIG		9	10	11		12		13													
MAG				10		11		12		13											
Воздушно-дуговая резка						10		11		12		13									
Плазменная резка					11			12			13										
	25	50	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	

5. Регулировка времени задержки:

Регулятор задержки (См. рис. 1, п. 4) и задержка срабатывания фильтра устанавливают время задержки с момента окончания процесса сварки. Диапазон изменяется от 0,1 до 0,9 секунд. Поверните регулятор на MIN – время срабатывания сокращается. Это оптимально подходит в том случае, если сварка часто прерывается. Поверните на MAX – время срабатывания светофильтра после сварки увеличится. Это оптимально подходит для того, чтобы производить длительную сварку, когда в процессе работы будет свечение металла.

6. Регулировка светочувствительности:

Регулятор светочувствительности (См. рис. 1, п. 3) изменяет чувствительность светофильтра в зависимости от качества освещения. Поверните регулятор к значению «LO» – светочувствительность изменится на более низкую. Это подходит для сварки в условиях яркого света (свет лампы или солнца). Поверните регулятор к значению «HI» – светочувствительность увеличится. Это оптимально применяется при сварке в затемненных помещениях и сварке с устойчивым горением дуги, например, при аргодуговой сварке TIG.

7. Функция антизатемнения вспышки:

Данная функция может быть выбрана с помощью переключателя на светофильтре (См. рис. 1, п. 6). В этом случае затемнение светофильтра не возникнет при вспышке, образованной искрением механического инструмента. Данная функция используется, если в пределах видимости сварщик ведутся работы по зачистке кромок и сварочных швов. Когда функция готова к использованию, загорается индикатор (См. рис. 1, п. 5).

8. Световой индикатор уровня заряда:

Светодиод (См. рис. 1, п. 1) загорается, когда заряд батареи становится низким. В этом случае необходимо зарядить батарею или заменить светофильтр.

6. ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ, УТИЛИЗАЦИЯ

Транспортировка изделий осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами, действующими в данном виде транспорта.

Температурный диапазон для хранения и транспортировки моделей AS-4000F, AS-4001F: -10 °C +55 °C.

Хранение изделий осуществляют в закрытых помещениях с естественной вентиляцией, без искусственно регулируемых климатических условий (например, кирпичные, бетонные, металлические с теплоизоляцией и другие конструкции), в условиях, исключая воздействие прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и агрессивных сред.

Срок службы защитного лицевого щитка сварщика ТМ «Сварог» при ежедневной эксплуатации составляет 2 года. При утилизации необходимо соблюдать требования действующих государственных и региональных норм и правил безопасности труда, экологической, санитарной и пожарной безопасности. Литиевые элементы питания необходимо утилизировать отдельно, через специальные пункты приема отработанных элементов питания.