

ЭЛЕКТРОПЕЧЬ ЭПСЭ10-400

Руководство по эксплуатации

В связи с систематически проводимыми работами по совершенствованию конструкции и технологии изготовления возможны расхождения между руководством по эксплуатации и поставляемым изданием не влияющие на условия эксплуатации.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Электропечь ЭПСЭ10-400 предназначена для прокатки и сушки сварочных электродов при заданной температуре в стационарных и передвижных условиях с относительной влажностью окружающего воздуха 80%.

Климатическое исполнение УХЛ1, категория размещения 3 по ГОСТ 15150-69. Электропечь может использоваться в любой отрасли народного хозяйства.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики электропечи приведены в Таблице 1.

Номинальное напряжение переменного однофазного тока, В	220	
Номинальная мощность, кВт	1,0	
Частота тока, Гц	50	
Класс защиты от поражения электрическим током	1	
Номинальная температура в рабочем пространстве, °С	400	
Предел настройки терморегулятора, °С	100-450	
Время разогрева электропечи до номинальной температуры с полной нагрузкой (при температуре окружающей среды до +5°С), мин, не более	100	
Единовременная нагрузка электропечи с равномерным распределением электродов на полках, кг	10	
Размеры рабочего пространства, мм	ширина	110
	длина	550
	высота	140
Габаритные размеры, мм	ширина (в скобках — с ручкой терморегулятора)	
	длина	720
	высота	265
Масса изделия, кг, не более	15	
Установочный срок службы, лет, не менее	10	

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Электропечь	1 шт.;
- Ножка	4 шт.;
- Винт самонарезной 4x30	4 шт.;
- Руководство по эксплуатации	1 шт.;
- Упаковка	1 шт.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

К работе с электропечью допускаются только специально обученный персонал, знающий ее конструкцию и правила обслуживания, принцип действия установленной на ней электроаппаратуры и схему ее питания, а также правила безопасности при эксплуатации электростановок, работающих под напряжением до 1000 В.

Перед началом работы электропечи необходимо убедиться в ее исправности, правильном подключении к электросети и контуру заземления.

При нарушении нормальной работы электропечи следует отключить ее от сети и принять меры к устранению неисправности.

Ремонтные работы можно вести только после снятия напряжения с установки.

Заземляющий проводник сечением не менее фазного должен быть надежно присоединен к заземляющему контакту розетки. Сопротивление заземляющего устройства должно быть не более 4 Ом.

ЗАЗЕМЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОПЕЧИ ОБЯЗАТЕЛЬНО!

РАБОТАТЬ С ЭЛЕКТРОПЕЧЬЮ ПРИ НЕНАДЕЖНОМ ЗАЗЕМЛЕНИИ

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРИКАСАТЬСЯ К КОРПУСУ ПЕЧИ ВО ВРЕМЯ РЕЖИМА РАБОТЫ «ПРОКАТКИ ЭЛЕКТРОДОВ».

5. УСТРОЙСТВО ЭЛЕКТРОПЕЧИ

Электропечь представляет собой нагревательное устройство с автоматическим поддержанием заданной температуры.

Электропечь имеет прямоугольную форму (Рис.1). Основными узлами электропечи являются корпус 1, рабочая камера 2, дверца 3, пульт управления 10. На боковой стороне установлены ручка терморегулятора 4 и сигнальные лампы 5 («Сеть», «Нагрев»). Рабочая камера обматывается изоляционным материалом 7 и алюминиевой фольгой. Электроды укладываются на полку 8 и дно камеры 2. На рабочей камере прикреплены два электронагревателя 9 - один сверху (внутри камеры) и один снизу (вне камеры) мощностью по 0,5кВт каждый. На верхней стенке рабочей камеры (свое) установлен патрубок для дренажирования рабочего пространства в камере. Заданная температура в электропечи поддерживается с помощью терморегулятора, термочувствительный баллон которого находится в средней части рабочей камеры (под полкой).

Электрическая схема электропечи приведена на Рис.2.

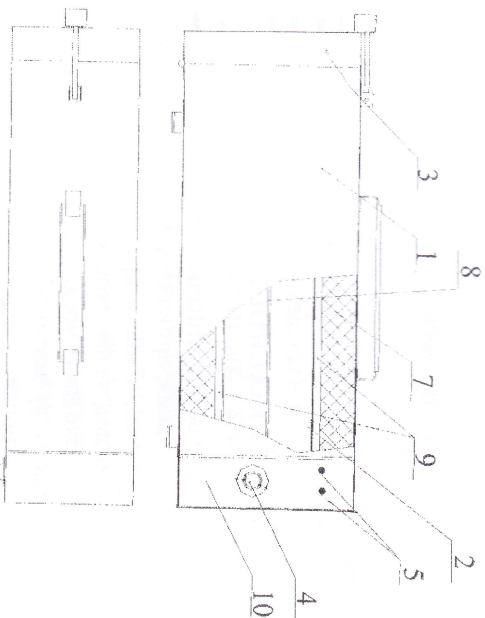
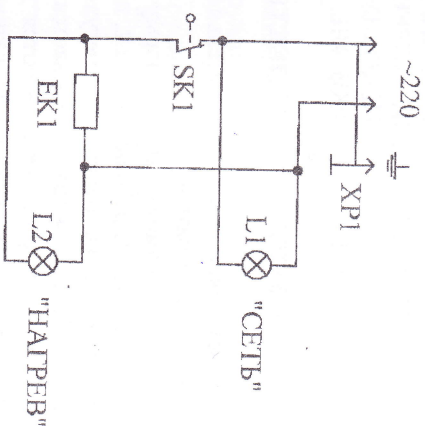


Рис. 1. Устройство электропечи ЭПСЭ 10-400.

L1 — лампа световая;
 SK1 — терморегулятор;
 EK1 — элемент нагревательный.



XRP1 — шнур питания;

Рис. 2

Схема электрическая принципиальная

6. ПОДГОТОВКА ЭЛЕКТРОПЕЧИ К РАБОТЕ

- Присоединить 4 ножки из комплекта поставки к дну печи самонарезаемыми винтами 4x30 (в транспортном положении пакет с комплектом ножек и крепежных деталей находится внутри камеры нагрева);
- Установить электропечь горизонтально на место ее постоянной эксплуатации в помещении, не содержащем горючих материалов;
- Выполнить электромонтажные работы в соответствии с правилами и нормами эксплуатации и монтажа электрооборудования;
- Проверить наличие контура заземления;
- Подключить электропечь к питающей сети;
- Перед началом эксплуатации, а также после длительного перерыва в работе, необходимо провести сушку электропечи.
- Для проведения сушки необходимо:
 - а) Включить электропечь, поднять температуру до 150-200°C и выдержать ее при этой температуре в течение 1,5-2,0 часов при неплотно закрытой двери;
 - б) Закрывать дверь, нагреть электропечь до номинальной рабочей температуры (400°C), выдерживать в течение 1-2 часов.
- После сушки электропечь готова к работе;
- Во время сушки желательно обеспечить вентиляцию помещения.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ ЭЛЕКТРОПЕЧИ

- Загрузить электропечь, распределение электродов равномерно по полке и дну камеры. Общий вес электродов в печи не более 10 кг;
- Закрывать плотно дверь;
- В случае неполной загрузки электропечи, электроды располагать равномерно по объему;
- Загрузку и разгрузку электропечи следует производить без ударов и толчков;
- Температура электропечи при загрузке электродов должна быть не более 100°C;
- Повернуть ручку терморегулятора по часовой стрелке и установить температуру прокалики данной марки электродов;
- Выдерживать необходимое время прокалики данной марки электродов с учетом времени разогрева, указанного в табл. 1;
- Осуществить охлаждение электродов с печью до температуры 100-150°C;
- Разгрузить электропечь.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Работы по техническому обслуживанию производит только при отключенной от сети электроники.

Не допускайте к техническому обслуживанию электроники лиц, не ознакомленных с настоящим руководством по эксплуатации.

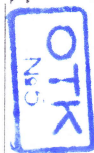
До монтажа храните электронич в сухом помещении при температуре воздуха (5-40)°С.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ

Электронич ЭПСЭ10-400 № 365 соответствует требованиям табл.1 настоящего руководства.

Дата изготовления 10.06.15

Штамп ОТК



Продан

(наименование предприятия торговли)

Дата продажи

Подпись

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует нормальную работу электроники при условии соблюдения правил эксплуатации и хранения согласно настоящему руководству по эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации 1 год со дня продажи потребителю, но не более 1,5 лет с момента изготовления.

Бесплатный ремонт в гарантийный период производится при наличии данного руководства и заготовленного продавцом талона на гарантийный ремонт.

Гарантия не распространяется на случаи механических повреждений, включая вмятины и царапины, неправильной установки изделия, применения изделия не по назначению.

КОРЕШОК ТАЛОНА №

на гарантийный ремонт (на техническое обслуживание)

Изыят « » 20 г.

Исполнитель

фамилия, имя, отчество

(линия отреза)

на гарантийный ремонт (на техническое обслуживание)

наименование изделия, его тип и заводской номер

Продан(а) магазином

наименование и номер

магазина и его адрес

Дата продажи

Штамп магазина

личная подпись продавца

Выполнены работы

Исполнитель

Владелец

фамилия, имя, отчество

подпись

наименование предприятия, выполнявшего ремонт

и его адрес


М.П.

должность и подпись руководителя предприятия, выполнявшего ремонт

Режимы прокатки сварочных электродов общего применения*

Марка электрода	Температура прокатки, °С	Время прокатки, час
ВСП-4М	60	1
МР-3	170-200	1
МР-3М	140-180	0,5
ОЗС-3	150-170	1
ОЗС-4	120-160	0,7
ОЗС-4И	140-180	0,5
ОЗС-6	150-180	1
ОЗС-12	140-180	0,5
ОЗС-33	350-380	
ОМА-2	120	
УОНИ-13/45	250-300	1
УОНИ-13/55		
УОНИ-15/55К	350-400	1-2
УОНИ-13/55ТЖ		
УОНИ-13/55У	250-300	1

*Рекомендации завода-изготовителя сварочных электродов АО «СпецЭлектрод» г. Москва



НОВАЯ ЭЛ
 Завод теплового оборудования ЗАО "НОВЭЛ"
 456384, Челябинская область
 г. Миасс, поселок Ленинск
 т/ф (3513) 57-32-90, 57-05-10
 E-mail: market@zaonovel.ru; http: www.zaonovel.ru

ЭЛЕКТРОПЕЧЬ
ДЛЯ СУШКИ И ПРОКАЛКИ СВАРОЧНЫХ
ЭЛЕКТРОДОВ
ЭПСЭ10-400

Руководство по эксплуатации

ENL

ДЕКЛАРАЦИЮ СООТВЕТСТВИИ
 ТС № RU Д-РУ.АГО3.В.31863