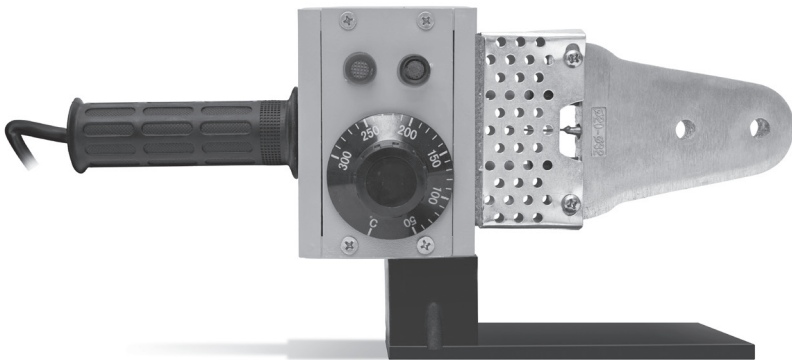


АППАРАТ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ

FoxPlastic

900/1200/1600/1800/2200/2500

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Перед началом эксплуатации аппарата внимательно изучите данное руководство и храните его в доступном месте.

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Мы благодарим за внимание к нашей продукции и надеемся, что она обеспечит выполнение работ в полном объеме, которого Вы ожидаете.

При правильной эксплуатации данное устройство гарантирует безопасную работу, поэтому мы настоятельно не рекомендуем нарушать нормы безопасности при проведении работ, что может привести к серьезному ущербу для людей и имущества.

Данное руководство должно быть прочитано персоналом до подключения или использования. В случае затруднений обращайтесь в службу сервиса организации, через которую был приобретен аппарат.

Приобретенный Вами товар может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия его монтажа и эксплуатации.

1. НОРМЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Не допускается использование сварочного аппарата не по назначению.
- Избегайте использование аппарата в условиях повышенной влажности.
- Категорически запрещается охлаждать прибор водой, это приведёт к выходу термосопротивления из строя.
- Недопустимо дотрагиваться до разогретого элемента и насадок открытыми частями тела.
- Запрещается подвергать аппарат ударам и вибрациям.
- Не допускается переносить и поднимать сварочный аппарат за шнур питания.
- Запрещается разбирать и самостоятельно ремонтировать неисправные приборы. При обнаружении неисправности прибор необходимо отправить на завод для ремонта.
- Запрещается оставлять сварочный аппарат во включенном состоянии без присмотра.



2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Аппараты FoxPlastic 850/1600/1800 предназначены для ручной сварки в раструб пластиковых труб и фитингов с наружным диаметром до 63 мм по принципу муфтовых соединений.

Обеспечивают надежное сваривание методом расплавления поверхности материала трубы — диффузное соединение материала.

Аппараты поставляются в металлическом кейсе с набором насадок для сварки и комплектуется подставкой. Подставка позволяет устанавливать аппарат на плоскую поверхность, а также крепить его к верстаку при помощи встроенной в нее струбицы. В конструкции аппарата предусмотрен термостат для регулировки температуры нагрева.

Модели FoxPlastic 1600/1800 оборудованы двумя тэнами с индивидуальным включением и имеют 2 ступени мощности нагрева тэна. Нагревательный элемент имеет увеличенный размер, что позволяет поддерживать стабильное качество сварки при высокой производительности. Нагревательный элемент позволяет одновременно крепить на нем несколько пар насадок с тефлоновым покрытием разного диаметра, что позволяет экономить время на перестановке насадок при сварке.

НАИМЕНОВАНИЕ	FOXPLASTIC 900	FoxPlastic 1200	FoxPlastic 1600	FoxPlastic 1800	FoxPlastic 2200	FoxPlastic 2500
Напряжение сети, В/Гц	220/50					
Потребляемая мощность, Вт	900	1200	1600	1800	2200	2500
Рабочая температура, °С	300					
Размер насадок, мм	20, 25, 32			20, 25, 32, 40, 50, 63		
Вид насадок	Парные					
Вид сварки	Враструб					
Страна-изготовитель	КНР					

4. НАЧАЛО РАБОТЫ

Сварочный аппарат имеет встроенный регулятор температуры (270°C - оптимальная температура для сварки труб и фасонных изделий).

На аппарате Foxplastic 850/1800 имеются 2 индикатора:

- красный индикатор означает, что сварочный аппарат включён в сеть и происходит нагрев;
- зеленый индикатор означает, что сварочный аппарат готов к работе, т.е. нагревательный элемент достиг установленной температуры.

На аппарате Foxplastic 1600/1800 имеются 2 клавиши мощности:

- при включении одной / двух клавиш напротив загорается красный индикатор. Это означает, что происходит нагрев сварочного аппарата.

Решающее влияние на качество сварного шва оказывают технологические временные интервалы, т.е. время нагрева и выдержки, длительность интервалов зависит от диаметра (см. таблицу).

Внимание! При аварии армированной пластиковой трубы необходимо дополнительное приспособление для зачистки внешнего армирующего слоя (в комплект поставки не входит).

5. ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

1. Извлеките сварочный аппарат из ящика и закрепите его на подставке.
2. Закрепите на холодном нагревательном элементе насадки нужного диаметра (насадки, начиная с 040 мм необходимо устанавливать на задних отверстиях наконечника сварочного аппарата).
3. Включите аппарат в сеть.
4. Установите необходимую температуру (260-300°C), дождитесь прогрева аппарата.
5. Чтобы подготовить соединения трубы к плавке возьмите специальные ножницы для резки полипропиленовых труб и отрежьте необходимую длину. Пользуйтесь хорошо заточенными ножницами, это не только удобнее, но и не приведет к нежелательной деформации труб,

6. Для получения наиболее качественного результата соединения труб отмерьте необходимую глубину сварки согласно таблице, указанной в инструкции.

7. Теперь можно приступать к пайке труб. Аккуратно вставьте трубу в большую насадку, а фитинг в меньшую. Важно при этом соблюдать время нагревания в соответствии с таблицей,

8. Аккуратно извлеките фитинг и трубу из насадок сварочного аппарата и вставьте друг в друга. Важно следить, чтобы элементы соединялись ровно, без перекосов

9. Зафиксируйте соединение и не прикладывайте к нему механических нагрузок до времени выдержки, которое указано в таблице.

10. По окончании сварочных работ необходимо выключить прибор и дать ему остыть.

Диаметр насадок, мм	20	25	32	40	50	63
Время нагрева, сек.	5	7	8	12	18	24
Перестановка, сек.	4	4	6	6	6	8
Время выдержки, сек	6	10	10	20	20	30
Время охлаждения, сек.	2	2	4	4	4	6
Глубина сварки, мм	14	16	20	21	22,5	24

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

- Не допускайте загрязнения сварочного прибора и инструментов. Пригоревшие частицы могут стать причиной некачественной сварки.
- Рекомендуется очищать инструмент тканью из натурального волокна либо деревянным шпателем, чтобы не повредить тефлоновое покрытие. Другого обслуживания не требуется
- При обнаружении неисправности прибор необходимо отправить в сервисный центр для ремонта.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийные обязательства обеспечиваются гарантийным талоном, выданным продавцом.

Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания. Адреса гарантийных сервисных центров вы можете посмотреть на сайте: foxweld.ru E-mail сервисного центра: help@foxweld.ru